

DECYZJA

data 17.09.2020 podpis Pen

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 z późniejszymi zmianami), w związku z art. 201 ust. 1, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późniejszymi zmianami),

orzeka się:

- I. Zmienia się na wniosek Krajowej Spółki Cukrowej S.A. w Toruniu Oddział „Cukrownia Malbork” nr MAL/HŚ/DW/75.10.2020/1 z dnia 08.07.2020 r. (data wpływu do tut. urzędu: 09.07.2020 r.), pozwolenie zintegrowane wydane przez Starostę Malborskiego nr OS 7680/1/05/06-25 z dnia 21.09.2006 r. zmienione decyzjami nr OS 7680/1/07-8 z dnia 03.12.2007 r., nr OS 7680/5/09-4 z dnia 20.11.2009 r., nr OS 7680/2/10-4 z dnia 17.11.2010 r., nr OS 6222.2.2011.4 z dnia 18.11.2011 r., nr OS 6222.1.2012.4 z dnia 12.12.2012 r., nr OS 6222.2.2014.JP z dnia 03.12.2014 r., nr OS 6222.1.2015.JP z dnia 31.12.2015 r., nr OS.6222.4.2017.JP z dnia 10.08.2018 r. oraz postanowieniem nr OS 7680/1/07-6 z dnia 21.05.2007 r. dla Krajowej Spółki Cukrowej S.A. w Toruniu Oddział „Cukrownia Malbork” ul. Sikorskiego 51, 82-200 Malbork, dla instalacji do produkcji cukru i instalacji do produkcji wapna w piecu wapiennym szybowym położonych w Malborku przy ul. Sikorskiego 51, w następujący sposób:
- II. Pierwszy akapit orzeczenia decyzji otrzymuje brzmienie:

udziela się:

**Krajowej Spółce Cukrowej S.A. w Toruniu
Oddział „Cukrownia Malbork” w Malborku**

pozwolenia zintegrowanego dla:

- instalacji do produkcji cukru, której zdolność produkcyjna w okresie kampanii wynosi około 1240 ton cukru/dobę,
 - instalacji do produkcji wapna w piecu wapiennym szybowym o zdolności produkcyjnej 100 ton wapna na dobę,
 - instalacji do spalania paliw o łącznej nominalnej mocy kotłowni 49,8 MW,
- położonych w Malborku, przy ul. Gen. Sikorskiego 51.

III. Punkt II podpunkt 1 orzeczenia decyzji otrzymuje brzmienie:

1.1. Instalacja do produkcji cukru posiada wydajność wytwarzania ponad 300 ton cukru białego na dobę. Składa się z ciągu następujących urządzeń technologicznych:

- przyjęcie buraków,
- buraczarnia,
- krajanie buraków,
- ekstrakcja cukru,
- wyżymanie wystodków,
- oczyszczanie soków,
- zagęszczanie soku,
- krystalizacja cukru,
- suszenie i chłodzenie cukru,
- składowanie, segregowanie i pakowanie cukru.

Instalacjami pomocniczymi instalacji do produkcji cukru są:

- instalacja zakwaszania wody,
- zbiorniki melasu,
- zbiorniki magazynowe chemikaliów.

Parametry instalacji do produkcji cukru w kampanii buraczanej:

- zdolność produkcyjna cukru - 1 240 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna melasu - 320 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna wysłodków (w przeliczeniu na 10 s.s.) - 4 400 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna wapna defekosaturacyjnego - 380 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna osadów z oczyszczania i mycia buraków - 72 Mg/dobę
- maksymalny przerób buraków - 8 000 Mg/dobę
- czas pracy instalacji - 125 dni/rok

1.2. Instalację do produkcji wapna palonego stanowi piec wapienny szybowy z wsadem mieszanym typ MFSK o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę.

Wypalanie wapna określa proces, którego celem jest dokonanie rozkładu węglanu wapnia w temperaturze 900-1300°C na tlenek wapnia i dwutlenek węgla.

Typowy proces wypalania wapna wymaga:

- dostarczania odpowiedniej ilości ciepła w temperaturze powyżej 750°C dla podgrzania wapienia i spowodowania jego rozkładu do tlenku wapnia i dwutlenku węgla,
- utrzymywania przez odpowiedni czas wysokiej temperatury (zwykle w zakresie 1000°C do 1300°C) dla uzyskania wapna palonego o odpowiedniej reaktywności i minimalnej zawartości niedopałów.

Szybkość wypalania zależy od temperatury wnętrza brył wapienia, od jego struktury krystalicznej, wielkości brył, czasu i temperatury wypalania.

Tlenek wapnia powstający w piecu jest następnie transportowany do lasownic i z niego sporządzone jest mleko wapienne. Główny proces produkcji wapna w piecach wapienniczych obejmuje:

- wypalanie wapna w piecu,
- odzysk gazu - powstający w czasie wypalania wapna gaz saturacyjny (dwutlenek węgla) jest pompowany do kotłów saturacyjnych, gdzie reaguje z wodorotlenkiem wapniowym (mlekiem wapiennym) w procesie zobojętniania.

Instalacjami pomocniczymi w procesie produkcji wapna są:

- plac składowy koksu o możliwości przyjęcia 2000 t koksu,
- składowisko kamienia wapiennego o możliwości przyjęcia 14 000 t kamienia wapiennego,
- przygotowanie wsadu (odsiewanie).

Parametry instalacji do produkcji wapna:

- zdolność produkcyjna wapna - 100 Mg/dobę
- zużycie kamienia wapiennego - 200 Mg/dobę
- zużycie koksu/antracytu - 16 Mg/dobę
- czas pracy instalacji - 130 dni/rok

1.3. W skład instalacji do spalania paliw wchodzi:

- dwa zmodernizowane kotły typu OSR-32/25-M,
- jeden zmodernizowany kocioł OR-32/40-M.

Instalacjami pomocniczymi dla instalacji do spalania paliw są:

- stacja uzdatniania wody,
- składowisko węgla kamiennego o maksymalnej możliwości przyjęcia 20 000 t węgla.

1.4. Instalacjami pomocniczymi wspólnymi obsługującymi wszystkie instalacje IPPC na terenie zakładu są:

- ujęcie wody powierzchniowej z Kanału Juranda. Pobór wody zapewniają: zamknięcie szandorowe na jazie usytuowanym w km 1+655 kanału, bezpośrednio przed stopniem jazu zbudowanego dla młyna wodnego, rzędna piętrzenia wynosi 17,8 m n.p.m. oraz ujęcie powierzchniowe na prawym brzegu kanału w km 1+723 (ujęcie typu brzegowego

z ukośnymi przyczółkami kierującymi wodę do komory, gdzie znajduje się wlot rurociągu R1 z koszem i zasuwą na wlocie).

- ujęcie wody powierzchniowej z rzeki Nogat w postaci dwóch rur stalowych \varnothing 250 doprowadzających wodę grawitacyjnie do studni czerpnej pompowni, zlokalizowane w km 18+100 i pompownia tłocząca wodę z rzeki Nogat do rurociągu R2.
- instalacja do podczyszczania ścieków przemysłowych składa się z następujących urządzeń i budowli: piaskownika, łapacza bębnowego zanieczyszczeń organicznych, osadnika radialnego, komory fermentacji beztlenowej i dwóch kompleksów zbiorników ziemnych (kompleks I określany jako „Przy Cukrowni” położony w bezpośrednim sąsiedztwie Cukrowni tj. ulic Sikorskiego i Chrobrego, w którego skład wchodzi 8 zbiorników i kompleks II określany jako „Nowa Wieś” położony pomiędzy ul. Gen. De Gaulle’a, ul. Chodkiewicza i ul. Sadową, w którego skład wchodzi 6 zbiorników). Kompleks „Nowa Wieś” wykorzystywany jest w sytuacjach, gdy ilość wód nadmiernych Cukrowni jest większa od ilości, którą może odebrać Przedsiębiorstwo Nogat oraz można zgromadzić w kompleksie „Przy Cukrowni”.

IV. Punkt II podpunkt 2.1. orzeczenia decyzji otrzymuje brzmienie:

Potrzebna w procesie przerobu buraków para technologiczna jest wytwarzana w elektrociepłowni zakładowej, w której są zainstalowane kotły wysokoprężne:

- OSR-32/25-M o mocy nominalnej 15,6 MW i sprawności 87%,
- OSR-32/25-M o mocy nominalnej 15,6 MW i sprawności 87%,
- OR-32/40-M o mocy nominalnej 12,1 MW i sprawności 87%.

Łączna wydajność cieplna kotłów wynosi 43,3 MW, natomiast łączna moc cieplna we wprowadzanym paliwie wynosi ok. 49,8 MW.

Tabela nr 1: Charakterystyka techniczna kotłów:

Wytwórca	Sosnowieckie Zakłady Budowy Kotłów w Sosnowcu		
typ	OSR-32/25-M nr K-1	OSR-32/25-M nr K-2	OR-32/40-M nr K-3
rok budowy	1956	1956	1974
oddany do użytkowania	1960	1961	1974
wydajność max. trwała	15,6 MW	15,6 MW	12,1 MW
wydajność w paliwie	17,9 MW	17,9 MW	13,9 MW
sprawność kotła	87%	87%	87%
ciśnienie pary na wylocie	4 MPa	4 MPa	4 MPa
wydajność pary	19,5 Mg/h	19,5 Mg/h	15 Mg/h
ruszt	mechaniczny, łuskowy z podmuchem strefowym		
temperatura spalin na wylocie z kotła	do 160°C	do 160°C	do 160°C
ilość spalin za kotłem	25 906 um ³ /h 6%O ₂	25 906 um ³ /h 6%O ₂	20 094 um ³ /h 6%O ₂
zużycie maksymalne węgla	2 936,4 kg/h	2 936,4 kg/h	2 277,6 kg/h

V. Punkt II podpunkt 3.1. orzeczenia decyzji otrzymuje brzmienie:

W skład ciągu technologicznego produkcji cukru wchodzi następujące procesy:

- Przyjęcie buraków do przerobu. Surowiec do produkcji jest dostarczany bezpośrednio z pola plantatora. Każdy dostarczony transport buraków jest ważony i pobierana jest próba do analizy jakościowej. Następnie buraki są kierowane do przerobu lub do czasowego składowania. Buraki przeznaczone bezpośrednio do przerobu rozładowywane są do leja wyladowczego.

- Stacja oczyszczania składa się z rynny, w której zainstalowane są łapacze piasku i zanieczyszczeń lekkich. Po oczyszczeniu buraki trafiają kolejno do płuczki wstępnej kułakowej, płuczki pośredniej kułakowej i na końcu do płuczki bębnowej. Po umyciu buraki są transportowane przenośnikiem do zasobnika buraków nad krajalnicami.
- Krojenie buraków ma na celu uzyskanie optymalnej powierzchni styku buraków z wodą wystudzoną w procesie ekstrakcji. Do otrzymania krajanki stosuje się krajalnice, które dzięki zamontowanym nożom, tną buraki na długie cienkie pasemka zwane krajanką. Uzyskana na krajalnicach krajanka opada na przenośnik taśmowy wyposażony w wagę i jest transportowana do ekstraktorów.
- Ekstrakcja cukru z krajanki buraczanej jest prowadzona w urządzeniach (ekstraktorach) o działaniu ciągłym, w których czynnikiem ługującym cukier z krajanki jest podgrzana do około 70°C woda, skropliny uzyskane w procesie odparowania wody z soku i woda wystudkowa zawrócona z procesu wyżymania wystodków. W procesie wykorzystuje się zasadę przeciwprądu. Proces prowadzony jest w urządzeniach korytowo-ślizakowych, w wyniku, którego otrzymuje się sok surowy oraz wystodki (wystodzoną krajankę).
- Wyżymanie wystodków, które po wyjściu z ekstraktora są kierowane do pras wystodkowych i wyżymane od 10 do 35 % suchej substancji.
- Oczyszczanie soków (nawapnianie soków, saturacja, siarczynowanie soków, filtracja). Sok surowy pochodzący z ekstrakcji, oprócz cukru (sacharozy) posiada w swym składzie niecukry, pochodzące z buraków, które są wyekstrahowane z krajanki podczas procesu ekstrakcji za pomocą mleka wapiennego i gazu saturacyjnego. Proces oczyszczania jest procesem fizykochemicznym składającym się z następujących etapów: defekacja wstępna, defekacja główna zimna, defekacja główna gorąca, saturacja I, dekantacja i filtracja osadu, saturacja II, filtracja podstawowa i uzupełniająca.
- Zagęszczanie soku stacja wyparna (wyparka) służy do zagęszczenia soku. Zagęszczenie soku odbywa się poprzez odparowanie wody. Powstałe w wyniku odparowania wody opary służą do celów grzewczych w poszczególnych etapach produkcyjnych. Do celów grzewczych służą również powstałe w wyniku kondensacji skropliny zwane kondensatami.
- Krystalizacja cukru (gotowanie i wirowanie cukrzyc). Sok gęsty po przefiltrowaniu na filtrach workowych, oraz odciek A jasny trafiają do zbiornika, skąd jako syrop wykorzystywane są w procesie krystalizacji. Proces krystalizacji polega na zagęszczeniu roztworu zawierającego cukier, aby uzyskać stan przesylenia, a następnie na wprowadzeniu zarodków cukru i ich dalszego wzrastania.
- Przygotowanie krystalizatu – zagęszczony w warku zarodowym syrop przepompowuje się do krystalizatora, gdzie następuje schłodzenie syropu. Po schłodzeniu syropu do temperatury około 55°C do syropu wprowadza się odpowiednią ilość pasty zarodowej (mieszanina alkoholu, gliceryny i kryształków cukru o wymiarach ok. 7 µm). Po krótkim czasie stabilizacji proces schładzania prowadzi się dalej aż do zadanej temperatury. Otrzymany w ten sposób krystalizatu o wymiarach kryształków cukru ok. 0,1 mm wykorzystuje się do gotowania cukrzyc zarodowych.
- Suszenie i chłodzenie cukru, cukier biały po wirówkach posiada średnio 0,3-0,5 % wody, która jest usuwana w suszarce cukru ciepłym powietrzem. Cukier po oddaniu wilgoci jest następnie schładzany chłodnym powietrzem. Proces suszenia odbywa się w suszarce cukru.
- Po suszarce i schładzarce cukru, cukier trafia do silosów pośrednich skąd po czasie kondycjonowania oraz po dokonaniu analiz jakościowych, cukier zostaje przekazany do silosów maszyn pakujących oraz do stacji załadunku cukru luzem. W maszynach pakujących cukier zostaje zapakowany w opakowania i przekazany do magazynu cukru.

VI. Punkt III podpunkt 3.2. orzeczenia decyzji otrzymuje brzmienie:

Zużycie energii:

- energia cieplna - 1 612,9 kWh/t cukru
- energia elektryczna - 116,1 kWh/t cukru

Stosowane surowce i materiały:

- buraki cukrowe	- 1 000 000 t/rok
- kamień wapienny	- 40 000 t/rok
- woda	- 50 000 t/rok
- środki przeciwpienne	- 100 t/rok
- środki dezynfekcyjne	- 15 t/rok
- soda amoniakalna	- 300 t/rok
- soda kaustyczna	- 300 t/rok
- środki przeciw osadzaniu kamienia kotłowego	- 100 t/rok
- środki flokulacyjne	- 3 t/rok
- kwas solny (HCl 36,5%)	- 100 t/rok
- kwas siarkowy (H ₂ SO ₄ techniczny 98%)	- 700 t/rok
- siarka granulowana	- 150 t/rok

Stosowane paliwa:

- węgiel kamienny	- 24 500 Mg
- koks (w tym antracyt)	- 3 000 Mg

VII. Punkt VII podpunkt 1.1.1.1. orzeczenia decyzji otrzymuje brzmienie:

Elektrociepłownia - emitor E-1

Źródłem emisji jest elektrociepłownia emitor E-1, do którego podłączone są trzy kotły: dwa typu OSR-32/25-M wyposażone w 2-stopniowy układ odpylania składający się: z multicyklonu przelotowego typu MOS-18 oraz odpylacza z filtrami workowymi o łącznej skuteczności < 30 mg/Nm³. Trzecim źródłem jest jeden kocioł typu OR-32/40-M wyposażony w 2 stopniowy układ odpylania, składający się: z multicyklonu przelotowego typu MOS-15 oraz odpylacza z filtrami workowymi o łącznej skuteczności < 30 mg/Nm³.

VIII. Punkt VII podpunkt 1.2.9. orzeczenia decyzji otrzymuje brzmienie:

Pakownia - emitor E14

Nr emitora	Podłączone źródła substancji	Parametry emitora		Rodzaj emitora	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Temp. gazów odlotowych [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
		h [m]	d [m]				
Instalacja do produkcji cukru							
E-9	Saturacja I	20,0	0,5	zadaszony	0,0	353	3 000
E-10	Saturacja II	19,0	0,6	zadaszony	0,0	353	3 000
E-11	Wyciąg z pomp próżniowych	8,0	0,4	boczny	0,0	320	3 000
E-12	Suszarka i schładzarka cukru	20,0	1,1x1,1	otwarty	19,37	318	3 000
E-14	Pakownia	5,0	0,55	boczny	0,0	293	7 200
Instalacja do produkcji wapna palonego							
E-3	Lasownica wapna	12,0	0,25x0,25	otwarty	7,1	333	3 000
E-8	Kolektor upustu gazu saturacyjnego	19,0	0,20	zadaszony	22,1	295	3 000
Instalacja spalania paliw							
E-1	Elektrociepłownia 2 kotły OSR-32/25-M 1 kocioł OR-32/40-M	70,0	2,00	otwarty	10,75	413	3 000

IX.W punkcie VII podpunkcie 1.2.1. orzeczenia decyzji zmienia się jego nazwę i dodaje się tabele nr 5a, 5 b, 6a i 6b w brzmieniu:

Dopuszczalna emisja gazów i pyłów z emitorów instalacji elektrociepłowni.

Tabela nr 5a. Emisja zanieczyszczeń dla instalacji elektrociepłowni w okresie do 31.12.2024 r.

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		substancja	mg/um ³ 6% O ₂		mg/um ³ 6% O ₂
E-1	Elektrociepłownia - kocioł OSR-32/25-M nr K-1	dwutlenek azotu	400	2-stopniowy układ odpylania MOS + filtr workowy	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100
	Elektrociepłownia - kocioł OSR-32/25-M nr K-2	dwutlenek azotu	400	2-stopniowy układ odpylania MOS + filtr workowy	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100
	Elektrociepłownia - kocioł OSR-32/25-M nr K-3	dwutlenek azotu	400	2-stopniowy układ odpylania MOS + filtr workowy	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100
	łącna emisja z zespołu źródeł	dwutlenek azotu	400	-	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100

Tabela 5b. Emisja roczna zanieczyszczeń dla instalacji spalania paliw do 31.12.2024 r.

Lp.	Nazwa substancji	Ilość substancji [Mg/rok]
1	tlenki azotu jako dwutlenek azotu	86,286
2	dwutlenek siarki	323,572
3	pył ogółem	21,571
4	w tym PM10	19,846
5	PM2,5	13,374

Tabela nr 6a. Emisja zanieczyszczeń dla instalacji elektrociepłowni w okresie od 01.01.2025 r.

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		substancja	mg/um ³ 6% O ₂		mg/um ³ 6% O ₂
E-1	Elektrociepłownia - kocioł OSR-32/25-M nr K-1	dwutlenek azotu	400	2-stopniowy układ odpylania MOS + filtr workowy	-
		dwutlenek siarki	1 100		< 1100
		pył ogółem	50		< 50
	Elektrociepłownia - kocioł OSR-32/25-M nr K-2	dwutlenek azotu	400	2-stopniowy układ odpylania MOS + filtr workowy	-
		dwutlenek siarki	1 100		< 1100
		pył ogółem	50		< 50
	Elektrociepłownia - kocioł OSR-32/25-M nr K-3	dwutlenek azotu	400	2-stopniowy układ odpylania MOS + filtr workowy	-
		dwutlenek siarki	1 100		< 1100
		pył ogółem	50		< 50
	łącna emisja z zespołu źródeł	dwutlenek azotu	400	-	-
		dwutlenek siarki	1 100		< 1100
		pył ogółem	50		< 50

Tabela 6b. Emisja roczna zanieczyszczeń dla instalacji spalania paliw od 01.01.2025 r.

Lp.	Nazwa substancji	Ilość substancji [Mg/rok]
1	tlenki azotu jako dwutlenek azotu	86,286
2	dwutlenek siarki	237,286
3	pył ogółem	10,786
4	w tym PM10	9,923
5	PM2,5	6,687

X. W punkcie VII podpunkcie 1.2.2. orzeczenia decyzji tabela nr 7, nr 8, nr 9 i nr 10 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 7. Emisja zanieczyszczeń dla instalacji do produkcji cukru.

Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie oczyszczające	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja maksymalna [kg/h]
E-9	Stacja saturacji I	-	dwutlenek azotu	1,0449
			tlenek węgla	10,0460
			amoniak	0,6300
E-10	Stacja saturacji II	-	dwutlenek azotu	1,0449
			tlenek węgla	10,0460
			amoniak	0,6300
E-11	Wyciąg z pomp próżniowych	-	amoniak	0,1000
E-12	Suszarka i chłodziarka cukru	pluczka wodna	pył ogółem	0,6671
E-14	Pakownia	odpylacz tkaninowy	pył ogółem	0,2400

Tabela 8. Emisja roczna zanieczyszczeń instalacji do produkcji cukru.

Lp.	Nazwa substancji	Ilość substancji [Mg/rok]
1	tlenki azotu jako dwutlenek azotu	6,2694
2	tlenek węgla	60,2760
3	pył	3,7293
4	amoniak	4,0800

Tabela 9. Emisja roczna zanieczyszczeń instalacji do produkcji do produkcji wapna.

Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie oczyszczające	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja maksymalna [kg/h]
E-3	Lasownica wapna	-	pył ogółem	0,6732
E-8	Kolektor upustu gazu saturacyjnego	-	dwutlenek azotu	0,2988
			dwutlenek siarki	0,5220
			tlenek węgla	2,8692

Tabela 10. Emisja roczna zanieczyszczeń dla instalacji produkcji wapna

Lp.	Nazwa substancji	Ilość substancji [Mg/rok]
1	tlenki azotu jako dwutlenek azotu	0,8964
2	dwutlenek siarki	1,5660
3	tlenek węgla	8,6076
4	pył	2,0196

XI. Wykreśla się w całości punkt VII podpunkt 2.3. orzeczenia decyzji.

XII. Punkt VIII podpunkt 10.1. orzeczenia decyzji otrzymuje brzmienie:

Rozruch kotła rozpoczyna się od jego przewietrzenia przez min.15 minut i czynności sprawdzających stan urządzenia. Po nich należy przystąpić do uzupełnienia wody w części ciśnieniowej do poziomów wymaganych i jej odpowietrzenia. Po zakończeniu w/w czynności następuje proces rozpalenia kotła, poprzez podanie warstwy węgla na przednią część rusztu, na której ułożona zostaje warstwa rozpałkowa drewna. Po rozpaleniu warstwy drewna, należy włączyć wentylatory wyciągowe i podmuchu oraz przesunąć warstwę paliwa do komory paleniskowej celem jego rozpalenia i rozgrzania sklepienia zapłonowego oraz rozciągnięcia ognia na całej szerokości rusztu. Ilość powietrza reguluje się wydajnością wentylatora podmuchowego poprzez podanie go za pośrednictwem odpowiednio regulowanych stref podmuchowych w sposób zmierzający do otrzymania w komorze paleniskowej w miarę możliwości jasnego i bezdymnego płomienia. Przez cały czas rozruchu, należy utrzymywać w komorze paleniskowej kotła podciśnienie poprzez regulację wydajnością wentylatora wyciągowego, co zabezpieczy przed powstawaniem nadciśnienia w komorze i zadymienia kotłowni. W trakcie procesu rozruchu należy kontrolować jego przebieg. Po rozpaleniu węgla należy powoli podnosić ciśnienie i temperaturę czynnika w kotle. Proces spalania węgla reguluje się grubością warstwy i szybkością posuwu rusztu oraz wydajnością wentylatorów podmuchowych i klapami w poszczególnych strefach podmuchowych. Przy prawidłowym prowadzeniu kotła spalanie jest zupełne i całkowite, a do leja popiołowego usuwane są tylko pozostałości po spalaniu tj. popiół i żużel.

Przy uruchamianiu kotła niezbędne jest wypuszczenie pary do atmosfery przez zawór rozruchowy do momentu uzyskania parametrów wymaganych.

Podczas rozpalania kotła odpylanie będzie następowało w odpylaczach multicyklonowych tj. I stopnia układu odpylania. Stopień II, tj. odpylacz workowy jest uruchamiany dopiero po osiągnięciu minimalnej temperatury spalin, która powinna przekraczać 120°C. Zapobiega to zniszczeniu tkanin filtracyjnych w niekorzystnej temperaturze kwaśnego punktu rosy. Podczas rozpalania kotła występuje podwyższona emisja pyłu tj. podwyższona koncentracja pyłu w spalinach. Mimo podwyższonej koncentracji emisja nie jest wyższa od wyznaczonej emisji maksymalnej.

Całkowity czas rozpalania kotła parowego wynosi około 2,5 godziny.

1. Za koniec rozruchu kotłów parowych uznaje się moment, w którym spełnione są wskazane poniżej kryteria:

- ciśnienie pary na wylocie z kotła > 3,0 MPa,
- temperatura pary przegrzanej > 400°C,
- temperatura spalin > 120°C.

W celu zatrzymania kotła wykonuje się następujące czynności:

- zmniejsza się obciążenie cieplne komory paleniskowej zmniejszając grubość warstwy miału węglowego,
- przy temperaturze spalin < 120°C wyłącza się odpylacz workowy,
- odcina się doływ paliwa podczas ruchu rusztu, a następnie, po odprowadzeniu całości wypalonego paliwa do lejów popiołowych, wyłącza się posuw rusztu i wentylatory podmuchowe, a po wystudzeniu się kotła (temperatura w komorze paleniskowej około 50°C) wyłącza się wentylator wyciągowy.

2. Za początek zatrzymania kotłów parowych uznaje się moment, w którym spełnione jest jedno z poniższych kryteriów:

- ciśnienie pary na wylocie z kotła < 3,0 MPa,
- temperatura pary przegrzanej < 400°C
- temperatura spalin < 120°C.

XIII. Wykreśla się w całości punkt XI.3. orzeczenia decyzji.

XIV. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pan Mariusz Kaźmierczak Dyrektor Oddziału „Cukrownia Malbork” w Malborku, działający w imieniu prowadzącej instalacje Krajowej Spółki Cukrowej S.A. w Toruniu Oddział „Cukrownia Malbork” z siedzibą przy ul. Sikorskiego 51 w Malborku złożył wniosek nr MAL/HŚ/DW/75.10.2020/1 z dnia 08.07.2020 r. (data wpływu do tut. urzędu: 09.07.2020 r.) do Starosty Malborskiego, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego nr OS 7680/1/05/06-25 z dnia 21.09.2006 r. zmienionego decyzjami: nr OS 7680/1/07-8 z dnia 03.12.2007 r., nr OS 7680/5/09-4 z dnia 20.11.2009 r., nr OS 7680/2/10-4 z dnia 17.11.2010 r., nr OS 6222.2.2011.4 z dnia 18.11.2011 r., nr OS 6222.1.2012.4 z dnia 12.12.2012 r., nr OS 6222.2.2014.JP z dnia 03.12.2014 r., nr OS 6222.1.2015.JP z dnia 31.12.2015 r., nr OS.6222.4.2017.JP z dnia 10.08.2018 r. oraz postanowieniem nr OS 7680/1/07-6 z dnia 21.05.2007 r.

Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji: do produkcji cukru, do produkcji wapna w piecu wapiennym szybowym jest starosta. W świetle art. 192 ww. ustawy, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

We wniosku wprowadzono liczne zmiany w instalacji do produkcji cukru, której zdolność produkcyjna w okresie kampanii buraczanej wynosi 1240 ton cukru/dobę oraz instalacji spalania paliw składającej się z trzech kotłów o łącznej mocy nominalnej (we wprowadzonym paliwie) 49,8 MWt po przeprowadzonej przebudowie. Dokonano modernizacji:

- kotła OSR-32/25 nr K-1 wprowadzając zmiany konstrukcyjne, które obniżyły jego moc użyteczną z 19,4 MW_t do 15,6 MW i moc nominalną (we wprowadzonym paliwie) z 26,6 MW_t do 17,9 MW_t;
- kotła OSR-32/25-M nr K-2 wprowadzając zmiany konstrukcyjne, które obniżyły jego moc użyteczną z 26,4 MW_t do 15,6 MW_t i moc nominalną (we wprowadzonym paliwie) z 33,0 MW_t do 17,9 MW_t;
- kotła OR-32/40M nr K-3 wprowadzając zmiany konstrukcyjne, które obniżyły jego moc użyteczną z 28,0 MWt do 12,1 MWt i moc nominalną (we wprowadzonym paliwie) z 35,0 MWt do 13,9 MWt.

Łączna nominalna moc cieplna po przeprowadzonej przebudowie/modernizacji wynosi 49,9 MWt. W elektrociepłowni utworzono w ten sposób 3 źródła o mocach < 50MW, w wyniku czego dokonano zmiany ich kwalifikacji ze źródła spalania dużej mocy (LCP) do średniej (MCP) o mocy nominalnej wyższej niż 1 MW i mniejszej niż 50 MWt.

W związku z powyższym emisja z ww. źródeł podlega poziomom granicznym określonym w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2015/2193 z dnia 25 listopada 2015 r. w sprawie ograniczenia emisji niektórych zanieczyszczeń do powietrza ze średnich obiektów spalania oraz standardom emisyjnym określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 w sprawie standardów emisyjnych z niektórymi rodzajami instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów (tekst jednolity Dz.U. z 2019 r. poz.1806).

Przebudowa spowodowała, że instalacja spalania paliw o mocy nominalnej < 50 MWt, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014 w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz.1055), nie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

KSC S.A., pomimo ustawowych zwolnień dot. instalacji spalania paliw, wnioskuje o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji do powietrza dla instalacji spalania paliw po modernizacji i dalsze objęcie jej pozwoleniem zintegrowanym z wyłączeniem wytwarzanych w instalacji odpadów. Konsekwencją zmian jest zmiana dopuszczalnych emisji do powietrza z instalacji oraz wykreślenie dopuszczalnych ilości odpadów z instalacji z określeniem ich właściwości oraz sposobów zagospodarowania.

Ponadto na terenie zakładu dokonano modernizacji/przebudowy stacji pakowania i wysyłki cukru, która jest częścią instalacji do produkcji cukru, w niniejszej decyzji wprowadzono stosowne zmiany w zapisach dotyczących niniejszej instalacji.

Na wniosek Strony, wygaszono warunki pozwolenia związane ze zbieraniem odpadów opakowaniowych po środkach ochrony roślin o kodzie 15 01 10* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone. Zbieranie opakowań po środkach ochrony roślin od rolników je stosujących nie jest przedmiotem pozwolenia zintegrowanego dotyczącego instalacji na terenie Cukrowni, które wymagają pozwolenia. Zbieranie odpadów nie jest związane z procesami produkcji cukru, wapna i spalania paliw.

We wniosku przeprowadzono analizę dotrzymania obowiązujących wymagań prawnych. Na podstawie analizy stwierdzono, że oddziaływanie z instalacji na terenie Cukrowni spełniać będzie wymagania w zakresie standardów jakości powietrza dla emisji gazowych i pyłowych z emitorów instalacji.

Zmiany zawarte w niniejszym wniosku nie są zmianą istotną w myśl art. 3 pkt. 7 ustawy Prawo Ochrony Środowiska, która jest zmianą funkcjonowania lub rozbudową instalacji, powodującą znaczący wzrost negatywnego oddziaływania na środowisko. Zmiany techniczne nie spowodują znaczącego wzrostu oddziaływania instalacji na terenie Cukrowni. Poziom emisji z instalacji spalania paliw zostanie obniżony, w związku z tym oddziaływanie instalacji na terenie obniży się, a immisja substancji nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych i odniesienia.

Zgodnie z zapisami art. 214 ust. 3 ustawy POŚ „zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ww. ustawy. Obniżenie wydajności instalacji spalania paliw - elektrociepłowni należy kwalifikować jako zmianę nieistotną, która nie wymaga wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Zgodnie z art. 96 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z późn. zm.) organ właściwy do wydania decyzji wymaganej przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia innego niż przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, które nie jest bezpośrednio związane z ochroną obszaru Natura 2000 lub nie wynika z tej ochrony, jest obowiązany do rozważenia, przed wydaniem tej decyzji, czy przedsięwzięcie może potencjalnie znacząco oddziaływać na obszar Natura 2000.

Instalacje położone są poza obszarami Natura 2000, nie kolidują też i nie sąsiadują bezpośrednio z nimi. Najbliższymi natomiast tego rodzaju obszarami są: Specjalny Obszar Ochrony Siedlisk PLH 220033 Dolna Wisła (w odległości około 15,6 km), Obszar Specjalnej Ochrony Ptaków PLB 040003 Dolina Dolnej Wisły (w odległości około 10,3 km). Innymi, położonymi w pobliżu obszarami objętym ochroną są: Obszar Chronionego Krajobrazu Rzeki Nogat (w odległości około 7,67 km).

Burmistrz Miasta Malborka w dniu 12.02.2020 r. wydał decyzję nr GKO.6220.6.2019 o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn. „Modernizacja Elektrociepłowni w Oddziale Krajowej Spółki Cukrowej S.A. Cukrownia Malbork”.

Na podstawie art. 61 § 1 i 4 ustawy Kpa, starosta zawiadomieniem nr OS.6222.4.2017.JP z dnia 17.07.2020 r. wszczął postępowanie administracyjne o wydanie decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane.

Wnioskowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany w instalacji objętej tym pozwoleniem. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego stanu prawnego, gdyż nie doszło do zmiany sposobu funkcjonowania przedmiotowej instalacji ani też jej rozbudowy, która mogła spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Z uwagi na to nie jest wymagana opłata rejestracyjna, o której mowa w art. 210 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku ze zmianą nieistotną w instalacji, nie było obowiązku zapewnienia udziału społeczeństwa w niniejszym postępowaniu, co wynika z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz fakt, że zmiana pozwolenia zintegrowanego dokonywana jest na wniosek Strony i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gdańsku 80-824 Gdańsk, ul. Podwałe Przedmiejskie 30, za pośrednictwem Starosty Malborskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Starosty Powiatu Malborskiego.

Z dniem doręczenia do tut. organu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z pkt 46 ppkt 1 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. 2020 r. poz. 1546) dokonano opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego w kwocie 10 zł na konto Urzędu Miasta Malborka Bank BPH S.A. Oddział Malbork 34 1060 0076 0000 3210 0019 2701.

Z up. STAROSTY

Beata Żaroffe-Preuss
SEKRETARZ - DYREKTOR
Wydziału Organizacyjnego i Polityki Społecznej

Otrzymują:

1. Krajowa Spółka Cukrowa S.A. w Toruniu Oddział „Cukrownia Malbork”
ul. Sikorskiego 51, 82-200 Malbork
2. a/a.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna)
2. Marszałek Województwa Pomorskiego w Gdańsku
ul. Okopowa 21/27, 80-810 Gdańsk
3. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Gdańsku
ul. Trakt św. Wojciecha 293, 80-001 Gdańsk

